

**Акт**

**гидростатического испытания котлов низкого давления  
(водоподогревателей, котельно-вспомогательного оборудования, мазутопровода)**

**Хозяйственно-производственный участок П-1Ж**

(наименование системы)

смонтированной в

**Производственный корпус. Завод по производству пластмассовых изделий  
ЗАО "Стандарт"**

(наименование объекта строительства, здания, цеха)

г. **Смоленск** " **20** " **ноября** **2020** г.

Комиссия в составе представителей:

застройщика или технического заказчика

**Зам. директора по строительству ЗАО "Стандарт" Иванов А.А.**

(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)

лица, осуществляющего строительство

**Руководитель строительного комплекса ЗАО "МОНТАЖСПЕЦИФИКАЦИЯ" Петров Б.Б.**

(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)

монтажной (строительной) организации

**Главный инженер ООО "ГидроСлужба" Сидоров В.В.**

(наименование организации, должность, инициалы, фамилия)

произвели осмотр и проверку качества монтажа

**Тепловых котлов производственного цеха №1,  
№2**

(характеристика и количество котлов,

**Водонагревателей серии проекта П-1**

водонагревателей, оборудования и трубопроводов)

выполненных

**ООО "ГидроСлужба"**

(наименование монтажной организации)

и составили настоящий акт о нижеследующем:

1. Монтаж выполнен по проекту

**ЗАО «Смоленскспецпроектстрой» БФ-435, ПР-4/Оф**

(наименование проектной организации и номера чертежей)

2. В процессе производства работ внесены следующие отступления от проекта

**Поз1. Нет кранов.**

**Поз2. Отсутствуют вентиля**

*(перечень отступлений)*

согласованные с

**Дир. ЗАО «СмоленскМастерстрой» Никифоров И.И.**

*(наименование организации, должность, фамилия, инициалы)*

3. Котлы (водоподогреватели, котельно-вспомогательное оборудование, трубопроводы)

испытаны гидростатическим методом пробным давлением 0,6 МПа ( 6 кгс/см<sup>2</sup>)

в течение 5 мин.

4. В течение времени нахождения под пробным давлением падения давления не наблюдалось.

5. В течение времени нахождения под максимальным рабочим давлением 0,9 МПа

( 9 кгс/см<sup>2</sup>) признаков разрыва и видимых деформаций частей котла не обнаружено,

капли и потение в ниппельных и сварных швах не наблюдались.

**ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:**

Котлы (водоподогреватели, котельно-вспомогательное оборудование, трубопроводы) признаются выдержавшими испытание гидростатическим методом.

Представитель застройщика или технического заказчика

**Иванов А.А.**

*(подпись)*

Представитель лица, осуществляющего строительство

**Петров Б.Б.**

*(подпись)*

Представитель монтажной (строительной) организации

**Сидоров В.В.**

*(подпись)*