|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | | | | | | | | | | СП 77.13330.2016 | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | Приложение А.7 | | | |  | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***АКТ*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ***испытания трубных проводок на прочность и плотность*** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Город |  | | | | |  | | | | " |  | " |  | | |  |  | | г. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Предприятие (завод-заказчик) | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представитель организации-заказчика | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование организации, должность, Ф.И.О.)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представитель монтирующей организации | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| *(наименование организации, должность, фамилия, имя, отчество)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Результаты гидравлических (пневматических) испытаний | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |
| N трубной проводки | | Наименование  трубной проводки | | Внутренний диаметр трубопрода, мм | | Длина трубной проводки, мм | | | Испытательное давление на прочность, МПа, (кгс/см2) | | | | Испытательное давление на плотность, МПа, (кгс/см2) | | | | Примечание | | |
| 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | | 5 | | | | 6 | | | | 7 | | |
|  | |  | |  | |  | | |  | | | |  | | | |  | | |
|  | |  | |  | |  | | |  | | | |  | | | |  | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Во время испытания никаких дефектов или течи в трубных проводках не обнаружено. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Трубные проводки, указанные в настоящем акте, считать выдержавшими испытания. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Установлено | | |  | заглушек. | | | | Снято после испытания | | | | |  | | заглушек. | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Представители: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Заказчика | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | *(подпись)* | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Монтирующей организации | | | | | | | |  | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | *(подпись)* | | | | | | |  | | | | |